

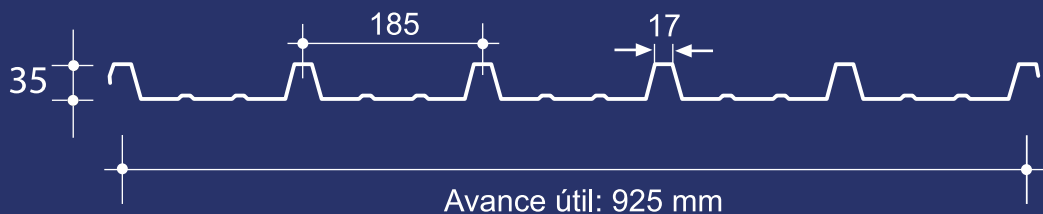
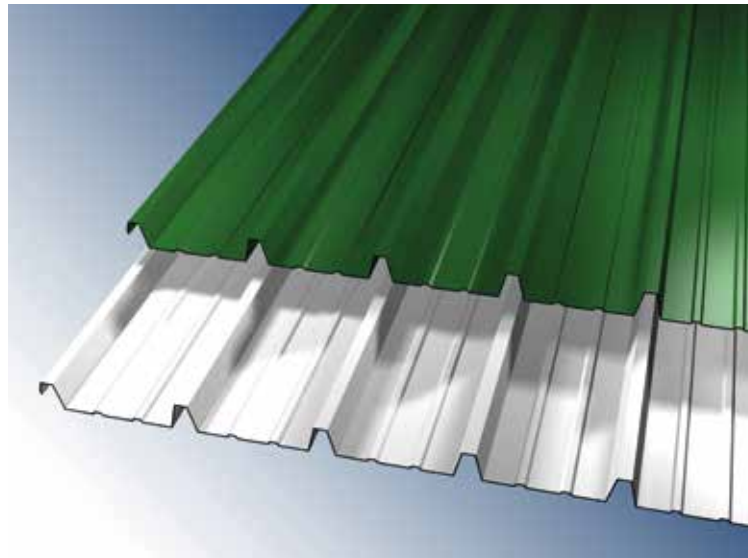
PANEL IM925

PANEL TRAPESOIDAL ESTRUCTURAL



Especificaciones Técnicas

- Panel arquitectónico cuya geometría y configuración de sus seis trapecios, lo hacen apto para su instalación normal o trascara, logrando una gran imagen y mejora estética.
- Permite combinación entre si con paneles perforados y traslucidos de igual geometría.
- Se fabrica en acero zincalume según norma ASTM 792 Az 150, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado al horno por una o ambas caras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,0m - Máx.15m), largos superiores sujetos a consulta.



Medidas nominales

Ventajas

- El diseño y geometría de sus frisos y trapecios entregan un carácter arquitectónico y estético, que puede ser utilizado en forma horizontal y vertical.
- Gran resistencia estructural.
- Instalación rápida y simple, mediante pernos autoperforantes.
- Importante economía por m², en su uso como revestimiento arquitectónico, por su gran avance útil.
- Permite soluciones curvas y contracurvas.

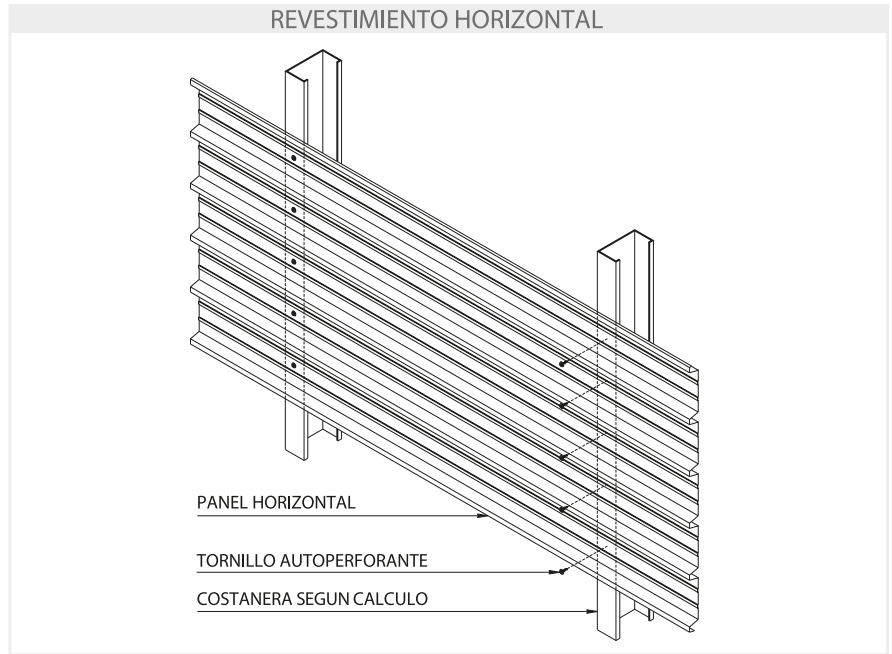
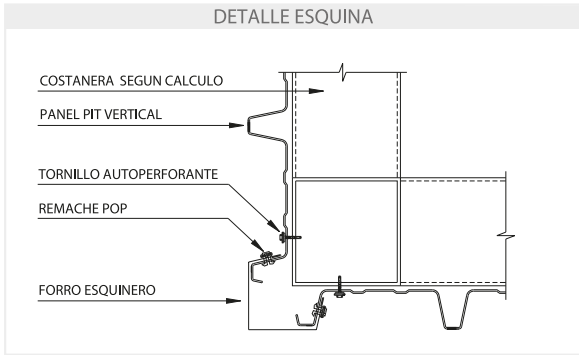
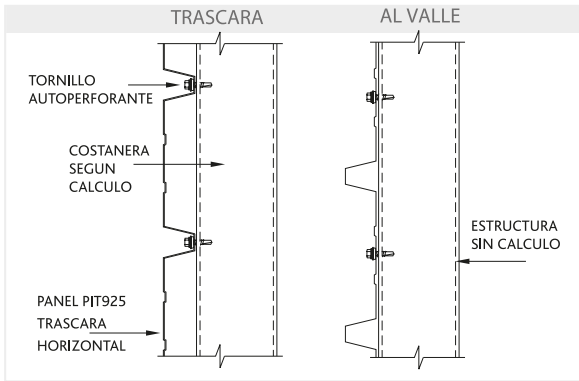
Ancho útil	925	mm
Alto Nervio	35	mm
Espesores	0,4	mm
	0,5	mm
	0,6	mm
Largos Variables	9 a 14	mts

Cubiertas y revestimientos para galpones, bodegas, edificios, locales comerciales y todo tipo de estructuras.



Desde 1946
IMEL
TECNOLOGÍA Y SERVICIO EN ACERO

ESQUEMAS DE INSTALACION



Notas:
 El tipo de fijación dependerá de la costanera que se utilice.
 Para otros detalles consultar con el departamento de Ingeniería y desarrollo.
 Nuestros productos están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	CARGAS ADMISIBLES (Kg/m ²)																
			Distancias entre costaneras (m)																
			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
Simple 	0,4	Sobrecarga	490	313	216	158	120	94	75	60	45	35							
		Succión viento	490	315	220	163	125	89	66	50	40	32							
	0,5	Sobrecarga	793	506	350	256	195	151	109	80	61	47	37	29					
		Succión viento	699	449	313	231	172	122	90	69	54	44	36	30					
	0,6	Sobrecarga	1053	672	465	340	259	193	139	103	78	60	47	37	30				
		Succión viento	927	595	415	307	224	159	117	90	70	57	46	39	33	29			
0,8	Sobrecarga	1561	996	689	504	384	270	195	144	109	84	66	52	41	33				
	Succión viento	1434	920	642	473	333	237	175	133	104	84	69	57	49	42	37	32	29	
Doble 	0,4	Sobrecarga	482	307	212	155	118	92	74	61	50	42	36	31	27				
		Succión viento	498	320	223	165	127	101	83	69	59	51	44	39	35	31			
	0,5	Sobrecarga	689	439	303	222	169	132	106	87	72	61	52	45	39	34	29		
		Succión viento	803	516	360	265	204	162	133	110	94	80	70	62	55	47	40	35	31
	0,6	Sobrecarga	915	583	403	295	224	176	141	116	96	81	69	60	52	45	40	35	31
		Succión viento	1065	683	476	352	271	215	175	146	124	106	92	81	71	61	52	45	39
0,8	Sobrecarga	1418	904	626	458	348	274	220	181	150	127	108	93	81	71	62	55	49	
	Succión viento	1577	1012	705	520	400	318	259	215	182	157	136	120	106	90	77	66	58	
Triple 	0,4	Sobrecarga	604	385	266	195	148	116	93	77	64	54	46	39	34	29			
		Succión viento	622	399	278	205	158	126	103	85	71	57	46	38	32				
	0,5	Sobrecarga	862	550	381	278	212	166	134	110	92	77	66	57	47	39	32		
		Succión viento	1003	643	448	331	254	202	164	126	98	78	64	53	44	38	32		
	0,6	Sobrecarga	1145	731	506	370	282	221	178	146	122	103	88	75	61	50	41	34	
		Succión viento	1329	853	594	438	337	267	216	164	128	102	83	68	57	49	42	37	32
0,8	Sobrecarga	1774	1133	784	574	438	344	277	228	190	161	131	105	85	70	58	48	40	
	Succión viento	1969	1263	880	648	498	395	322	244	190	151	123	101	85	72	62	54	47	

- Las sobrecargas admisibles corresponden a las mínimas obtenidas por flexión y deflexión.
- No se considera carga puntual, por lo cual deber colocarse tablonces para repartir estas cargas.
- Se considera una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.
- La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deber verificarse la resistencia de los conectores.

Terminación	Adaptabilidad	Usos	Espesores	Pendiente Mínima
 	— Recto	Revestimientos	0,4	5%
	⤿ Curvo	Horizontal	0,5	
⤿ Contracurvo	Vertical	0,6		
▨ Traslúcido				



FABRICA DE CAÑERIAS, TUBOS Y PERFILES DE ACERO

CASA MATRIZ Y PLANTA INDUSTRIAL: EMPRESARIO JUAN LUIS CONTRERAS MADRID 0901 - SAN BERNARDO, SANTIAGO - CHILE.

+ 562 2434 3333 - contacto@imel.cl

www.imel-steel.com

