

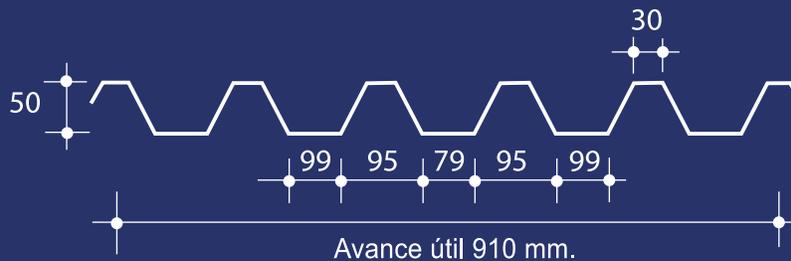
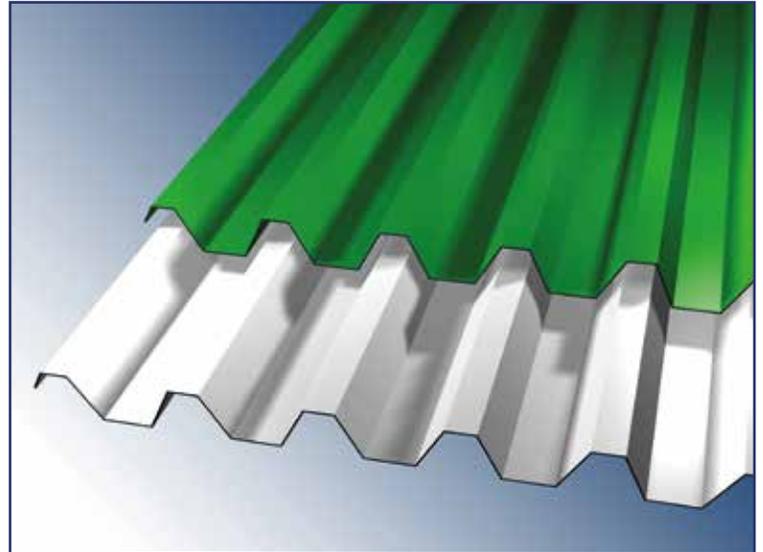
PANEL IM6

PANEL ESTRUCTURAL INDUSTRIAL



Especificaciones Técnicas

- Panel estructural, constituido por seis trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.
- Permite combinación entre si con paneles perforados y traslucidos de igual geometría.
- Se fabrica en acero zincaluz según norma ASTM 792 Az 150, calidad estructural Gr 37 o acero prepintado con un esquema de 5 micras de primer como puente de adherencia y una pintura de terminación poliéster de 20 micras.
- El largo máximo del panel esta limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 1,0m - Máx.15m), largos superiores sujetos a consulta.



Medidas nominales

Ventajas

- Panel de gran capacidad estructural debido a sus 6 trapecios y a la altura de sus nervios.
- Instalación rápida y simple.
- Superficie homogénea de limpieza fácil y rápida.
- Puede ser usado como cubierta o revestimiento.
- Gran resistencia a la humedad, corrosión y medio ambiente.

| | | |
|------------------|--------|-----|
| Ancho útil | 910 | mm |
| Alto Nervio | 50 | mm |
| Espesores | 0,4 | mm |
| | 0,5 | mm |
| | 0,6 | mm |
| Largos Variables | 9 a 15 | mts |

Cubiertas y revestimientos para galpones, bodegas, edificios, locales comerciales y todo tipo de estructuras.

Tabla de Cargas

| Condición de apoyo | Espesor mm | Tipo de carga | CARGAS ADMISIBLES (Kg/m ²) | | | | | | | | | | |
|---|----------------|----------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | Distancias entre costaneras (m) | | | | | | | | | | |
| | | | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 |
| Simple  | 0,4 | Sobrecarga | 490 | 313 | 216 | 158 | 120 | 94 | 75 | 60 | 45 | 35 | - |
| | | Succión viento | 490 | 315 | 220 | 163 | 125 | 89 | 66 | 50 | 40 | 32 | - |
| | 0,5 | Sobrecarga | 793 | 506 | 350 | 256 | 195 | 151 | 109 | 80 | 61 | 47 | 37 |
| | | Succión viento | 699 | 449 | 313 | 231 | 172 | 122 | 90 | 69 | 54 | 44 | 36 |
| | 0,6 | Sobrecarga | 1053 | 672 | 465 | 340 | 259 | 193 | 139 | 103 | 78 | 60 | 47 |
| | | Succión viento | 927 | 595 | 415 | 307 | 224 | 159 | 117 | 90 | 70 | 57 | 46 |
| 0,8 | Sobrecarga | 1561 | 996 | 689 | 504 | 384 | 270 | 195 | 144 | 109 | 84 | 66 | |
| | Succión viento | 1434 | 920 | 642 | 473 | 333 | 237 | 175 | 133 | 104 | 84 | 69 | |
| Doble  | 0,4 | Sobrecarga | 482 | 307 | 212 | 155 | 118 | 92 | 74 | 61 | 50 | 42 | 36 |
| | | Succión viento | 498 | 320 | 223 | 165 | 127 | 101 | 83 | 69 | 59 | 51 | 44 |
| | 0,5 | Sobrecarga | 689 | 439 | 303 | 222 | 169 | 132 | 106 | 87 | 72 | 61 | 52 |
| | | Succión viento | 803 | 516 | 360 | 265 | 204 | 162 | 133 | 110 | 94 | 80 | 70 |
| | 0,6 | Sobrecarga | 915 | 583 | 403 | 295 | 224 | 176 | 141 | 116 | 96 | 81 | 69 |
| | | Succión viento | 1065 | 683 | 476 | 352 | 271 | 215 | 175 | 146 | 124 | 106 | 92 |
| 0,8 | Sobrecarga | 1418 | 904 | 626 | 458 | 348 | 274 | 220 | 181 | 150 | 127 | 108 | |
| | Succión viento | 1577 | 1012 | 705 | 520 | 400 | 318 | 259 | 215 | 182 | 157 | 136 | |
| Triple  | 0,4 | Sobrecarga | 604 | 385 | 266 | 195 | 148 | 116 | 93 | 77 | 64 | 54 | 46 |
| | | Succión viento | 622 | 399 | 278 | 205 | 158 | 126 | 103 | 85 | 71 | 57 | 46 |
| | 0,5 | Sobrecarga | 862 | 550 | 381 | 278 | 212 | 166 | 134 | 110 | 92 | 77 | 66 |
| | | Succión viento | 1003 | 643 | 448 | 331 | 254 | 202 | 164 | 126 | 98 | 78 | 64 |
| | 0,6 | Sobrecarga | 1145 | 731 | 506 | 370 | 282 | 221 | 178 | 146 | 122 | 103 | 88 |
| | | Succión viento | 1329 | 853 | 594 | 438 | 337 | 267 | 216 | 164 | 128 | 102 | 83 |
| 0,8 | Sobrecarga | 1774 | 1133 | 784 | 574 | 438 | 344 | 277 | 228 | 190 | 161 | 131 | |
| | Succión viento | 1969 | 1263 | 880 | 648 | 498 | 395 | 322 | 244 | 190 | 151 | 123 | |

•Las sobrecargas admisibles corresponden a las mínimas obtenidas por flexión y deflexión, considerando carga uniformemente distribuida en cada tramo.

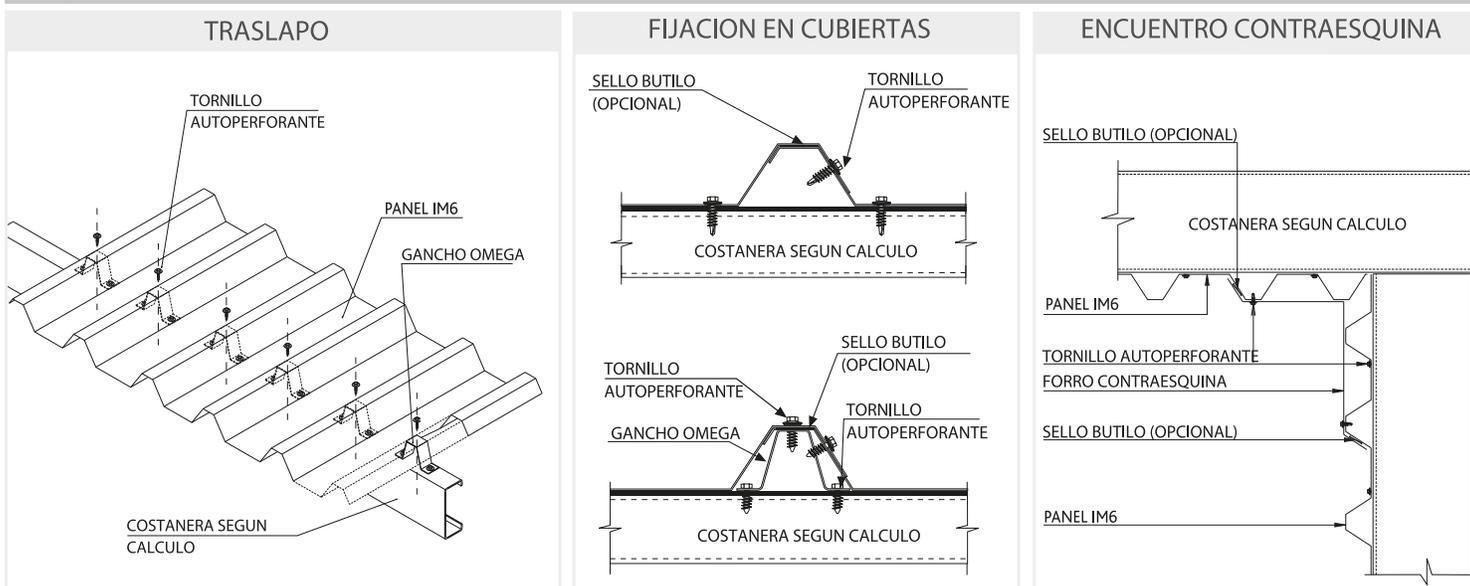
•No se consideró carga puntual, por lo cual deberá colocarse tabloncillos para repartir estas cargas.

•Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de L/200.

•La capacidad por succión de viento puede ser incrementada en un 33%. Deberá verificarse la resistencia de los conectores.

•Tensión de fluencia del acero Fy=2600 Kg/cm

Esquemas de Instalación



El tipo de fijación dependerá de la costanera que se utilice. Para otros detalles de instalación consultar al departamento de Especificación.

Para obtener más información de este producto solicite Manual Técnico.

Nuestros productos están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones.



| Terminación | Adaptabilidad | Usos | Espesores | Pendiente Mínima |
|--|--|----------------|-----------|------------------|
|   | — Recto | Revestimientos | 0,4 | 5% |
| |  Traslúcido | Horizontal | 0,5 | |
| | Vertical | 0,6 | | |

FABRICA DE CAÑERIAS, TUBOS Y PERFILES DE ACERO

CASA MATRIZ Y PLANTA INDUSTRIAL: EMPRESARIO JUAN LUIS CONTRERAS MADRID 0901 - SAN BERNARDO, SANTIAGO - CHILE.

+ 562 2434 3333 - contacto@imel.cl



www.imel-steel.com

