

# KR-18<sup>®</sup>

EXCELENTES PROPIEDADES TERMICAS



## Especificaciones Técnicas

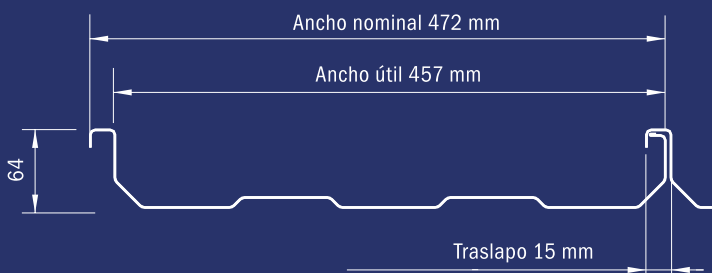
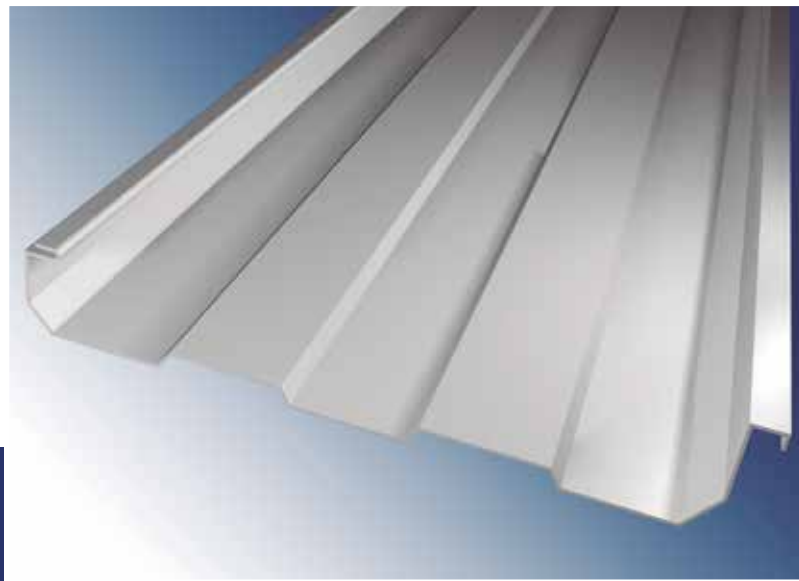
Panel de techo embaldetado que al fabricarse en terreno permite longitudes ilimitadas.

**Acero:** Calidad Estructural Grado 37 (δf: 2.600 kg/cvm2)

**Recubrimiento:** Zinc Aluminio, aplicado en ambas caras según norma fabricación ASTM A792 M99/ calidad AZ-50 (150 gr/m2)

**Terminación:** Prepintado (pintura de poliéster con espesor de 20 micras aplicada en una cara, en línea continua a base de resinas sintéticas, pigmentos y aditivos que proporcionan un acabado de alta calidad.

Natural (Zinc Alum). Variedad de colores.



## Ventajas

- Alta estanqueidad al evitar traslajos longitudinales y perforaciones en el panel
- Extraordinaria Liviandad
- Alta resistencia mecánica
- Gran resistencia a la humedad, corrosión y medio ambiente
- Superficie homogénea de limpieza fácil y rápida
- Recomendaciones: Utilizar una pendiente mínima de 2%

## Aplicaciones

- Cubiertas de naves industriales, grandes bodegas, edificios e instalaciones mineras.

Ancho útil	457	mm
Ancho Nominal	472	mm
Alto Nervio	64	mm
Espesores	0.50	mm
	0.60	mm
Largo estándar	A pedido	

### Terminación

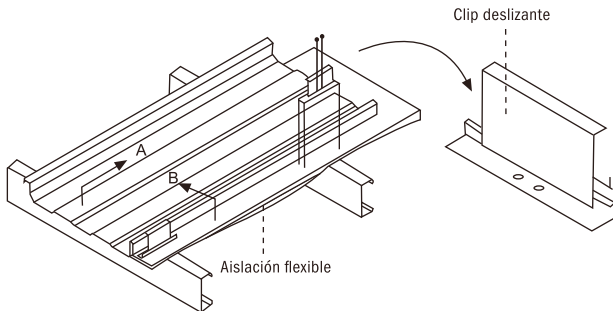


Desde 1946

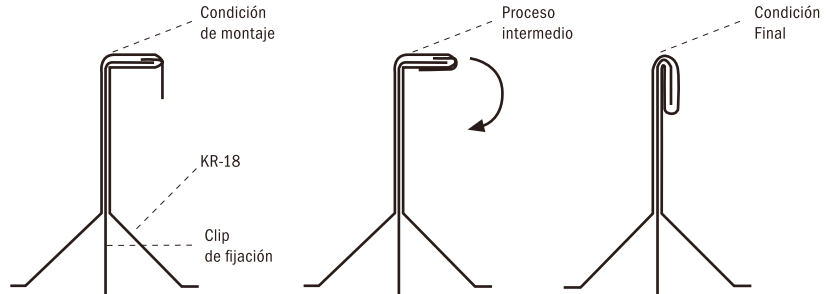
**IMEL**  
TECNOLOGIA Y SERVICIO EN ACERO

# PROPIEDADES ESTRUCTURALES

## Fijaciones recomendadas



## Sistema de Embalariado



Esta fijación sólo hace referencia al gancho móvil y no al fijo.

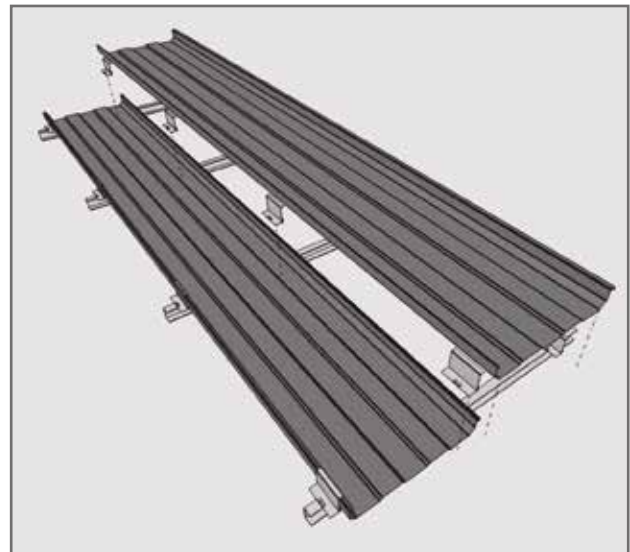
## Medidas de diseño KR-18

Capacidad de carga (Kg/m<sup>2</sup>)

		Separación entre apoyos (MTS)			
		1	1.25	1.5	1.75
Apoyo Simple	0,5	386	249	149	127
Uno o dos claros	0,6	541	346	205	151
Apoyo continuo	0,5	593	378	215	171
Tres o más claros	0,6	758	482	298	236

Espesor mm	Peso/Area instalada kg/m <sup>2</sup>	I <sub>x</sub> <sup>+</sup> cm <sup>4</sup> /m	S <sub>x</sub> <sup>+</sup> cm <sup>3</sup> /m	I <sub>x</sub> <sup>-</sup> cm <sup>4</sup> /m	S <sub>x</sub> <sup>-</sup> cm <sup>3</sup> /m
0,5	5,01	20,47	3,23	18,27	4,08
0,6	5,92	24,91	4,52	22,82	5,12

- Deflexión máxima permisible L/120.
- Módulo de elasticidad 2,1 x 10 Kg/CM<sup>2</sup>.
- Acero de acuerdo a norma ASTM A-792 GRADO 37.
- Esfuerzo Máximo de trabajo 1560 KG/CM<sup>2</sup>.



- I<sub>x</sub><sup>+</sup> : Momento de Inercia positivo utilizado en cálculo de la deformación por flexión del ala superior.
  - S<sub>x</sub><sup>+</sup> : Módulo resistente positivo utilizado en el cálculo de la capacidad de carga del ala superior.
  - I<sub>x</sub><sup>-</sup> : Momento de Inercia negativo utilizado en el cálculo de la deformación por flexión del ala inferior.
  - S<sub>x</sub><sup>-</sup> : Módulo resistente negativo utilizado en el cálculo de la capacidad de carga del ala inferior.
- Diseño de acuerdo al manual de miembros estructurales de acero laminado en frío, editado por American Iron and Steel Institute, 1996



## FABRICA DE CAÑERIAS, TUBOS Y PERFILES DE ACERO

CASA MATRIZ Y PLANTA INDUSTRIAL: EMPRESARIO JUAN LUIS CONTRERAS MADRID 0901 - SAN BERNARDO, SANTIAGO - CHILE.

+ 562 2434 3333 - contacto@imel.cl

[www.imel-steel.com](http://www.imel-steel.com)

